



Федеральное агентство по  
техническому регулированию и метрологии

**ФГУ РОСТЕСТ-МОСКВА**

Федеральное государственное учреждение  
"Российский Центр испытаний и сертификации - Москва"

**СВИДЕТЕЛЬСТВО № 448/013250**

об аттестации методики выполнения измерений.

Дата выдачи **14 декабря 2007 г.**

Методика выполнения измерений *Определение массовой доли драгоценных металлов в сплавах на основе золота, серебра, платины и палладия рентгенофлуоресцентным методом на анализаторе рентгенофлуоресцентном энергодисперсионном «ПРИЗМА M(Au)».*

разработанная **ЗАО «ЮЖПОЛИМЕТАЛЛ-ХОЛДИНГ»**

и регламентированная в **ФР.1.31.2007.04218**

аттестована в соответствии с ГОСТ Р 8.563-96.

Аттестация осуществлена по результатам **метрологической экспертизы, теоретического и экспериментального исследования.**

В результате аттестации МВИ установлено, что МВИ соответствует предъявляемым к ней метрологическим требованиям и обладает следующими основными метрологическими характеристиками: см. на обороте

Руководитель ГЦИ СИ,  
зам.генерального директора  
ФГУ «Ростест-Москва»

**А.С.Евдокимов**

Старший инженер лаб.448

**В.А.Механникова**

**М.П.**



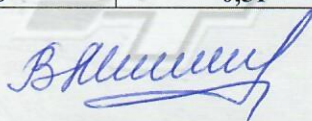
**“ 14 “ декабря 2007 г.**

**Результаты поверки**  
(заполняются при наличии соответствующих требований  
в нормативном документе по поверке)

**Основные метрологические характеристики**

Определяемый элемент	Диапазон определяемых содержаний массовой доля, %	Показатель повторяемости (сходимости), $S_r$ , массовая доля, %	Предел повторяемости (сходимости), $r$ , массовая доля, %	Значение критического диапазона для $n=4$ $P=0.95$ , $CR_{0.95}$ , массовая доля, %	Показатель внутрилабораторной прецизионности, $S_{Rл}$ , массовая доля, %
<b>Сплавы на основе золота</b>					
<i>Золото</i>	<i>От 35,0 до 99,9</i>	<b>0,32</b>	<b>0,9</b>	<b>1,2</b>	<b>0,38</b>
<i>Серебро</i>	<i>От 0,9 до 30,0</i>	<b>0,26</b>	<b>0,7</b>	<b>1,0</b>	<b>0,31</b>
<i>Платина</i>	<i>От 8,5 до 9,5</i>	<b>0,29</b>	<b>0,8</b>	<b>1,1</b>	<b>0,35</b>
<i>Палладий</i>	<i>От 3,0 до 20,0</i>	<b>0,26</b>	<b>0,7</b>	<b>1,0</b>	<b>0,31</b>
<b>Сплавы на основе серебра</b>					
<i>Серебро</i>	<i>От 10,0 до 99,9</i>	<b>0,32</b>	<b>0,9</b>	<b>1,2</b>	<b>0,38</b>
<b>Сплавы на основе платины</b>					
<i>Платина</i>	<i>От 70,0 до 99,9</i>	<b>0,36</b>	<b>1,0</b>	<b>1,3</b>	<b>0,43</b>
<i>Родий</i>	<i>От 5,0 до 30,0</i>	<b>0,29</b>	<b>0,8</b>	<b>1,1</b>	<b>0,35</b>
<i>Иридий</i>	<i>От 5,0 до 20,0</i>	<b>0,29</b>	<b>0,8</b>	<b>1,1</b>	<b>0,35</b>
<i>Палладий</i>	<i>От 5,0 до 20,0</i>	<b>0,29</b>	<b>0,8</b>	<b>1,3</b>	<b>0,35</b>
<b>Сплавы на основе палладия</b>					
<i>Палладий</i>	<i>От 45,0 до 99,9</i>	<b>0,29</b>	<b>0,8</b>	<b>1,1</b>	<b>0,35</b>
<i>Серебро</i>	<i>От 10,0 до 45,0</i>	<b>0,29</b>	<b>0,8</b>	<b>1,1</b>	<b>0,35</b>
Определяемый элемент	Диапазон определяемых содержаний массовой доля, %	Предел внутрилабораторной прецизионности, $R_l$ , массовая доля, %	Показатель воспроизводимости, $S_R$ , массовая доля, %	Предел воспроизводимости, $R$ , массовая доля, %	Показатель точности, $\pm \Delta$ , массовая доля, %
<b>Сплавы на основе золота</b>					
<i>Золото</i>	<i>От 35,0 до 99,9</i>	<b>1,1</b>	<b>0,56</b>	<b>1,6</b>	<b>1,1</b>
<i>Серебро</i>	<i>От 0,9 до 30,0</i>	<b>0,9</b>	<b>0,51</b>	<b>1,4</b>	<b>1,0</b>
<i>Платина</i>	<i>От 8,5 до 9,5</i>	<b>1,0</b>	<b>0,51</b>	<b>1,4</b>	<b>1,0</b>
<i>Палладий</i>	<i>От 3,0 до 20,0</i>	<b>0,9</b>	<b>0,51</b>	<b>1,4</b>	<b>1,0</b>
<b>Сплавы на основе серебра</b>					
<i>Серебро</i>	<i>От 10,0 до 99,9</i>	<b>1,1</b>	<b>0,66</b>	<b>1,8</b>	<b>1,3</b>
<b>Сплавы на основе платины</b>					
<i>Платина</i>	<i>От 70,0 до 99,9</i>	<b>1,2</b>	<b>0,56</b>	<b>1,6</b>	<b>1,1</b>
<i>Родий</i>	<i>От 5,0 до 30,0</i>	<b>1,0</b>	<b>0,51</b>	<b>1,4</b>	<b>1,0</b>
<i>Иридий</i>	<i>От 5,0 до 20,0</i>	<b>1,0</b>	<b>0,56</b>	<b>1,6</b>	<b>1,1</b>
<i>Палладий</i>	<i>От 5,0 до 20,0</i>	<b>1,0</b>	<b>0,66</b>	<b>1,8</b>	<b>1,3</b>
<b>Сплавы на основе палладия</b>					
<i>Палладий</i>	<i>От 45,0 до 99,9</i>	<b>1,0</b>	<b>0,51</b>	<b>1,6</b>	<b>1,1</b>
<i>Серебро</i>	<i>От 10,0 до 45,0</i>	<b>1,0</b>	<b>0,51</b>	<b>1,6</b>	<b>1,1</b>

Старший инженер лаб.448



В.А.Механникова

Орган Государственной метрологической службы Ростест-Москва аккредитован  
Госстандартом России на проведение поверки и испытаний средств измерений.

117418, Москва

Тел: (495) 129-19-11, 8 499 744-48-02

Нахимовский проспект, 31

факс: (495) 129-25-33

Бланк № 013250